

# Ficha Técnica



## INFORMAÇÃO GERAL

### Categoria do produto

Sal Pastilhas

### Descrição do produto

Produto obtido pela compressão de sal seco de alta pureza.  
No fabrico deste produto, não foi utilizado qualquer aditivo ou aglomerante.

### Comercialização do produto

Saco de 25 Kg

### Aplicação do produto

Tratamento de Águas (uso humano, agrícola ou industrial).

### Características Físicas

#### Aspecto

Drageia( tipo amêndoa)

#### Densidade

1.02 g/cm<sup>3</sup>

#### Solubilidade a 20°C

356 g/Kg

#### Peso unitário / Dimensões

2.4 g / 21.0 x 14.4 x 8.1 mm

### Composição Química

NaCL (base seca)	98,9 %
K+	0.097 %
Humidade	0.48%
Material insolúvel em água	0.04%

### Metais Pesados

Arsénio (As)	0.043 mg/Kg
Chumbo (Pb)	0.030 mg/Kg
Cádmio (Cd)	< 0.050 mg/Kg
Mercúrio (Hg)	< 0.050 mg/Kg
Níquel (Ni)	0.021 mg/Kg
Selênio (Se)	0.44 mg/Kg

### Condições de conservação

Conservar o produto em local seco ao abrigo do sol, deve utilizar uma zona com condições higiénicas que evite a sua contaminação.

